

PRZECINAKI ŁAŃCUCHÓW O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI SZEREGU ALAN

Opis i użytkowanie:

Przecinaki łańcuchów o wysokiej wytrzymałości szeregu typowego **ALAN** (dalej tylko przecinaki) są przeznaczone do przecinania łańcuchów o wytrzymałości maks. 1 100 MPa. Maks. \varnothing przecinanego łańcucha wynosi 30 - 38 mm według typu przecinaki.

ALAN 30.11

ALAN 30.21

Pierwsze dwa typy przecinaków można zasilać z rozrządu hydraulicznego media emulsyjnego np. w ścianach, chodnikach dostępu, itp. Do wywoływania siły cięcia wykorzystują własną pompę media ciśnienia roboczego i jednego cylindra roboczego. Przecinają łańcuchy do \varnothing 30mm.

ALAN 30.11 składa się z cylindra multiplikacyjnego, głowicy tnącej z cylindrem roboczym, stałego i ruchomego noża, sterownika, zaworu bezpieczeństwa, osłony, rękojeści i wyposażenia dodatkowego.

ALAN 30.21 ma część multiplikacyjną oddzielną od głowicy przecinającej z cylindrem roboczym, tzn. że przecinanie łańcuchów można wykonywać w jakiegokolwiek pozycji głowicy tnącej (np. pod przenośnikiem zgrzeblowym). Jako źródło media ciśnieniowego jest zalecona pompa MH 1N (a) lub ręczny agregat hydrauliczny – pompa o ciśnieniu roboczym 75 MPa.



ALAN 30.11



ALAN 34.2

ALAN 34.2

Przecinak **ALAN 34.2** można również zasilać prosto z agregata emulsyjnego lub media olejowego, który steruje pracą cylindra roboczego z parą cylindrów pomocniczych, które wraz z tłokiem roboczym pozwalają uzyskać wymaganą moc przecinania. Przecinakiem można ciąć łańcuchy do \varnothing 38 mm.

ALAN 34.2 składa się ze strzemiona, tłoka roboczego, pary cylindrów roboczych, dwóch cylindrów pomocniczych, noża stałego i ruchomego, zaworu bezpieczeństwa, osłony i rozrządu hydraulicznego.

ALAN 34.21

Przecinak **ALAN 34.21** posiada tylko jeden roboczy i jeden pomocniczy cylinder. Sterowanie wykonuje się za pomocą sterownika. Ten typ przecina łańcuchy do \varnothing 34 mm.

ALAN 34.23

Possida tylko jeden cylinder roboczy bez cylindra pomocniczego. Wymagane ciśnienie media ruchomego jest zabezpieczone za pomocą ręcznego agregatu hydraulicznego. Ten typ przecina łańcuchy do \varnothing 38 mm.

ALAN 34.23 składa się z korpusa z silnikiem hydraulicznym prostoliniowym, noża stałego i ruchomego, ręcznego agregata hydraulicznego i wyposażenia dodatkowego.



ALAN 34.23

- ALAN 34.3** Składa się z dwóch części:
- część a** – głowica tnąca z silnikiem hydraulicznym prostoliniowym, zaworem bezpieczeństwa, osłoną i unośnikiem
- część b** – pompa z zaworem sterowania i sterownikiem, lub ręcznym agregatem hydraulicznym
- Oboje części jest wzajemnie połączone poprzez węże wysokociśnieniowe. Max. wymiar ciętego łańcucha wynosi \varnothing 38 mm. Jako źródło media ciśnieniowego poleca się pompa MH 1N lub pompa dwustopniowa z ręcznym lub nożnym sterowaniem i o ciśnieniu roboczym min. 75 MPa.

Podstawowe dane techniczne:

Typ		ALAN 30.11	ALAN 30.21	ALAN 34.23	ALAN 34.3	ALAN 34.2	ALAN 34.21
Maks. ciśnienie robocze w cylindrze	MPa	75	75	75	75	32	32
Maks. siła przecinania	kN	700	700	920	920	1 000	700
Maks. średnica przec. łańcucha	mm	30	30	38	38	38	34
Maks. wytrzymałość przec. materiału.	MPa	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100
Medium robocze		HFA (wodna emulsja olejowa 3 - 5 %) lub olej mineralny dla mechanizmów hydrostatycznych - lepkość $46 \text{ mm}^2 \cdot \text{sec}^{-1}$ podczas 40°C				HFA (wodna emulsja olejowa 3 - 5 %)	
Wejściowe ciśnienie media	MPa	20 - 32	20 - 32	pompa ręcz. 75 MPa	32	32	32
Wymiary (dł x sz x w)	mm	495x183x270	c) 280x207x248 d) 252x200x232	380x287,5x250	385x270x250	596x340x278	512x340x278
Masa przecinaka	kg	31	39	41 + 10 (pompa)	a)44,50 b)10,50	64,80	58

Oznakowanie typowe: ALAN 30,34 11,21,23,3,2,21
ALAN 30.11, 30.21, 34.23, 34.3, 34.2, 34.21
 nazwa produktu
 maks. \varnothing przecinanego łańcucha w mm
 oznakowanie typowe

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według Wytocznej parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, podczas spełnienia obowiązujących przepisów narodowych użytkownika.

KOEXPRO OSTRAVA, a.s.
 U Cementárny 1303/16
 703 00 Ostrava – Vítkovice, Republika Czeska
 tel./fax: +420 596 633 923
 http:// www.koexpro.cz; e-mail: koexpro@koexpro.cz

„**KOEXPRO SILESIA**“ Sp. z o.o.
 ul. Roosevelta 102/522
 41 800 Zabrze, Polska
 tel./fax: +48 (32) 370 13 23
 http:// www.koexpro.eu, e-mail: koexpro@poczta.onet.pl