

URZĄDZENIE DO CIĘCIA OBUDOWY SV 180

Opis i użytkowanie:

Urządzenie do cięcia obudowy **SV 180** jest urządzeniem, które służy do cięcia kształtowników likwidowanej obudowy łukowej, przeznaczonej do oddania w złom. Urządzenie do cięcia składa się z ramy, cylindra hydraulicznego, uchwytów noży i konsoli z śrubą podporową.

Rama składa się z dwóch części połączonych śrubami, pomiędzy którymi w listwach w części górnej jest umocowany uchwyt noża górnego, a w części dolnej jest przymocowany uchwyt noża dolnego. Cylinder hydrauliczny jest przykręcony do górnej części ramy za pomocą kołnierza. Noże z uchwytami mają połączenia gwintowe. Średnica tłoczyska wynosi 180 mm.



SV 180

Podstawowe dane techniczne:

Typ		SV 180
Ciśnienie medium zasilającego robote/maks.	MPa	25 / 30
Medium robocze		emulsja HFA-S lub HFA-E (woda - olej) s min. 0,50 % oleju
Hydrauliczny agregat i sterowanie		zewnętrzne
Zalecany przepływ zasilania	dm ³ .min ⁻¹	60
Skok prostoliniowego silnika hydraulicznego/średnica siłownika	mm	200/320
Czas cięcia	s	16
Filtracja	µm	50
Siła cięcia robocza – maks.	kN	2000/2400
Skok noża	mm	200
Max. wymiar ciętej obudowy		V 36
Przyłączka węża – DN	mm	12 - STECK
Wymiary sz x dł x w	mm	480x660x1220
Masa	kg	Ok. 2 130

Oznakowanie typowe: **SV 180**
SV PRZECINAK OBUDOWY
180 suw noża

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dolowe) kategorii M2 i grupy urządzeń II (ruchy na powierzchni) według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.