

## PRZECINAK DO OBUDOWY SV 120

### Opis i użytkowanie:

Przecinak obudowy **SV 120** (dalej tylko przecinak obudowy) jest urządzeniem, które służy do cięcia profili likwidowanej łukowej obudowy dołowej, przeznaczonej do oddania na złom, gdy prace są wykonywane na dole. Cieczą roboczą jest olej hydrauliczny lub wodna emulsja olejowa.

Przecinak obudowy składa się z ramy, cylindra hydraulicznego, uchwytów noży i konsoli z śrubą oparciową.

Rama jest skrócona z dwóch części, pomiędzy którymi w listwach porusza się uchwyt noża górnego. Cylinder hydrauliczny za pomocą kołnierza jest przykręcony do górnej części ramy. Noże do uchwytów są ze sobą połączone śrubami typu M 12.



SV 120

### Podstawowe dane techniczne:

| Typ  |  | SV 120      |
|--|--|-------------|
| Maks. profil ciętej obudowy  | kg.m <sup>-1</sup>   | K 27        |
| Maks. moc cięcia   | kN   | 1 470       |
| Suw noża   | mm   | 120         |
| Ciecz robocza  | HFA – emulsja wodna 3 - 5 % lub olej mineralny dla mechanizmów hydrostatycznych - lepkość 46 mm <sup>2</sup> .sec <sup>-1</sup> podczas 40°C |             |
| Ciśnienie ruchowe – maks.  | MPa  | 32          |
| Ciśnienie ruchowe – min. (dla mat. ciętej obudowy do Rm = 600 MPa) | MPa  | 20          |
| Filtracja  | µm   | 50          |
| Przyłączka węża - DN   | mm   | 12 - STECK  |
| Wymiary sz x w x dł  | mm   | 570x844x625 |
| Masa   | kg   | ~ 360       |

Oznakowanie typowe: **SV 120**  
 SV PRZECINAK OBUDOWY  
 120 suw noża

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.