

PRZECINAK ŁAŃCUCHÓW S 16

Zastosowanie i opis:

Przecinak łańcuchów typu **S 16** (dalej tylko przecinak) jest przeznaczony do przecinania łańcuchów, prętów, lub podobnych profili z materiału o wytrzymałości do 600 MPa.

Przecinak składa się z płaszcza, w którym jest umocowane przedłużone przełożenie zębate zespawane ze stałym nożem w dolnej części. Przecinak jest sterowany ręczną dźwignią z mechanizmem powrotu, który steruje ruchomym nożem umocowanym do tyczki grzebieniowej prowadzonej w płaszczu. Przecinak jest urządzeniem przenośnym, które można umocować na przykład do obudowy górniczej, do imadła itp.



S 16

Podstawowe dane techniczne:

Typ		S 16
Maks. średnica ciętego materiału	mm	16
Maks. siła cięcia	kN	50
Maks. wytrzymałość ciętego materiału	MPa	600
Siła na dźwigni podczas maks. sile cięcia	N	400
Masa własna	kg	23,5
Wymiary - sz x wys x dł	mm	182x226x520
Wyposażenie podstawowe		komplet noży

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 i grupy urządzeń II (ruchy na powierzchni) według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2 i „zona 1” według EN- 1127-1, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.