

## CIĄG TECHNOLOGICZNY DO POMPOWANIA ZBIORNIKÓW ODCINKOWYCH I ZATOPIONYCH CHODNIKÓW

### Opis i zastosowanie:

Niniejszy ciąg technologiczny jest przeznaczony do pompowania zanieczyszczonych wód, lub zagęszczonych mieszanin np. mułów węglowych ze zbiorników odcinkowych i zatopionych pochyłonych chodników w celu transportu rurociągiem do wyznaczonych miejsc, z reguły do osadników.

#### **Podstawowe elementy technologii – zestaw przykładowy:**

agregat pompujący typu KTX 80, kolejka podwieszona typu ZD 24 z parą wózków nośnych, ręczny wielokrążek, zawiasy łańcuchowe i wyciskowy rurociąg transportowy z wyposażeniem.

Napędem agregatów pompujących może być: silnik elektryczny – **KTX 80 Ne**, silnik pneumatyczny – **KTX 80 Nv** lub silnik hydrauliczny – **KTX 80 N**.

W wykonaniu przykładowym agregat pompujący zawieszony jest za pomocą zawiasów łańcuchowych do dwóch wózków nośnych umieszczonych na kolejce podwieszanej. Suw agregatu pompującego wprzód lub do tyłu jest ręczny. Pochylenie pompy umożliwia regulacja długości zawiasów łańcuchowych przez włożony wielokrążek. Ciąg technologiczny jest zdolny pompować mieszaniny zagęszczone o koncentracji objętościowej do  $C_v = 0,50$ . Pompowana mieszanina jest z reguły transportowana przez stały rurociąg do osadnika, podczas maks. koncentracji można niniejszą mieszaninę pompować do urobku na taśmociągu.

Zaletą tego rozwiązania jest dość istotna pomoc w ciężkiej fizycznej pracy co ma wpływ na jej wydajność oraz rozwiązuje problem usuwania mułów węglowych z uwzględnieniem obowiązujących przy układaniu mułów przepisów ekologicznych.

### Podstawowe dane techniczne:

Typ		KTX 80 Ne	KTX 80 Nv	KTX 80 N
Maks. wydajność agregatu	$m^3 \cdot h^{-1}$	12	12	12
Maks. ciśnienie pompowanej mieszaniny	MPa	0,60	1,20	1,20
Przekrój znamionowy gardła wyciskowego DN	mm	80	80	80
Maks. wielkość ziarn w mieszaninie pompowanej	mm	5	5	5
Maks. długość części włóknistych	mm	60	60	60
Maks. koncentracja objętościowa $C_v$		0,50	0,50	0,50
Napęd		silnik elektryczny	silnik pneumatyczny	silnik hydrauliczny
Moc silnika	kW	5,50	7,50	7
Naprężenie do zasilania silnika europejskiego	V	500	–	–
Silnik hydrauliczny – ciecz ciśnieniowa: mineralny olej dla hydrostat. mechanizmów	viskozyta	–	–	$46 \text{ mm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$ podczas $40^\circ\text{C}$
Maks. ciśnienie oleju hydraulicznego	MPa	–	–	16
Filtracja oleju	$\mu\text{m}$	–	–	25
Silnik pneumatyczny – sprężone powietrze	–	–	–	–
Wymagane ciśnienie powietrza	MPa	–	0,40 – 0,60	–
Masa	kg	231	418	228

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki do stosowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.

**CIĄG TECHNOLOGICZNY DO POMPOWANIA ZBIORNIKÓW ODCINKOWYCH  
 I ZATOPIONYCH CHODNIKÓW**

