

## URZĄDZENIE DO FREZOWANIA STOJAKÓW ZFS 2

### Opis i użytkowanie:

Urządzenie do frezowania stojaków **ZFS 2** (dalej tylko urządzenie) służy do frezowania wycięć na końcach drewnianych stojaków przez narzędzie wycinające umieszczone poziomo na stojaku. Średnica wycinania zależy od średnicy narzędzia.

Urządzenie składa się z wydłużonej ramy, która na jednym końcu zaopatrzona jest w parę kół jezdnych. Mechanizm roboczy składa się z silnika pneumatycznego z narzędziem wycinającym umocowanym na płycie posuwanej sterowanej pneumatycznie. Suw mechanizmu roboczego w miejsce wcięcia jest wykonywany przez pneumatyczny cylinder. Stojak podczas frezowania jest umocowany do osi ramy przez uchwyty szczękowe i zabezpieczony przed podniesieniem.



ZFS 2

### Podstawowe dane techniczne:

Typ		ZFS 2
Średnica drewnianego stojaka dolowego	mm	160 ÷ 240
Promień wycięcia R	mm	maks. 100
Wydajność silnika pneu.	kW	3,50
Obroty silnika	min <sup>-1</sup>	2 900
Ciśnienie sprężonego powietrza	MPa	0,40 - 0,60
Zewnętrzne wymiary urządzenia - dł x sz x w	mm	2 600x560x1 300
Masa	kg	95

Oznakowanie typowe: **ZFS 2**  
 ZFS URZĄDZENIE DO FREZOWANIA STOJAKÓW  
 2 numer typowy

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dolowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki do stosowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.