

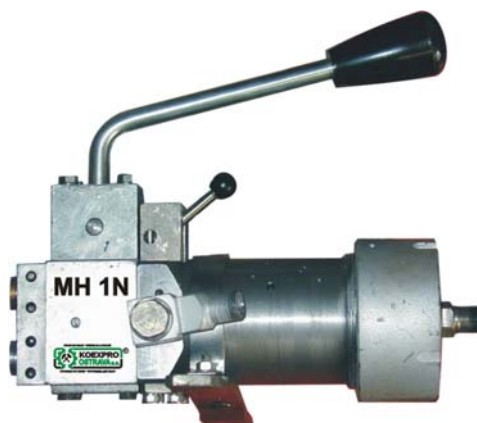
POMPA MH 1N

Opis i użytkowanie:

Pompa **MH 1N** (dalej tylko pompa) służy do podwyższania ciśnienia cieczy roboczych. Umożliwia czterokrotne podwyższenie wartości ciśnienia przyjętej cieczy.

Pompę można stosować w kombinacji z narzędziami hydraulicznym, np. z głowicami tnącymi przecinaków do łańcuchów o wysokiej wytrzymałości typu ALAN, itp.

Pompa składa się z korpusu, zaworu sterującego i sterownika. Podłączenie do źródła napędu i urządzenia odbiorczego jest wykonane wężami DN 8, DN 10.



MH 1N

Podstawowe dane techniczne:

Typ		MH 1N
Znamionowe ciśnienie przyjętej cieczy roboczej	MPa	20
Maks. ruchowe ciśnienie przyjętej cieczy roboczej	MPa	32
Maks. sekundowy czas pracy	MPa	80
Ciecz robocza	emulsja wodna HFA 0,3 % lub olej hydrauliczny dla mechanizmów hydrostatycznych o lepkości 46 mm ² ·s ⁻¹ podczas 40°C	
Wyregulowanie zaworu bezpieczeństwa na odborniku	MPa	75
Przekładniowy stosunek ciśnień		4
Filtracja	µm	50
Przyłączka		końcówka DN 8/10
Podstawowe wymiary (sz x w x dł)	mm	200x232x252
Masa	kg	10,50

Oznakowanie typowe: **MH 1N**
 MH POMPA HYDRAULICZNA
 1 typ
 N wykonanie niewybuchowe

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.