

PODPORY WIERTNICZE VP

Opis i użytkowanie:

Podpory wiertnicze szeregu **VP** (dalej tylko podpory) są używane w połączeniu z wszystkimi współczesnymi typami ręcznych pneumatycznych młotów i wiertarek obrotowych produkcji czeskiej. Są ważnym urządzeniem pomocniczym, który w istotny sposób ułatwia pracę w kopalniach i kamieniołomach, gdyż podczas wiercenia przechwytyją wszystkie wibracje i obniżają ciężar młotów.

Podpory wiertnicze składają się z: rękojeści sterującej, części wysuwanej, korpusu zaworu, suwaka i elementu stabilizującego, (ostrogi).



Podstawowe dane techniczne:

Typ		VP 600-1	VP 800-1	VP 1000-1	VP 1200-1
Maks. długość wysunięcia	mm	600	800	1 000	1 200
Maks. siła przyciskowa	N	1 000	1 000	1 000	1000
Nadciśnienie ruchowe powietrza	MPa	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60
Filtracja powietrza	µm	30	30	30	30
Wymiary (długość x szerokość)	mm	1 280x270	1 480x270	1 680x270	1 880x270
Węże doprowadzające powietrza	mm	Js 13, 16, 20	Js 13, 16, 20	Js 13, 16, 20	Js 13, 16, 20
Masa	kg	16,90	19	20,70	22,40

Oznakowanie typowe: **VP 600-, 800-1, 1000-1, 1200-1**
 VP PODPORY WIERTNICZE
 600, 800, 1000, 1200 maks. długość wysunięcia
 1 wykonanie alternatywne

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2 przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.

KOEXPRO OSTRAVA, a.s.
 U Cementárny 1303/16
 703 00 Ostrava – Vítkovice, Republika Czeska
 tel./fax: +420 596 633 923
 http:// www.koexpro.cz; e-mail: koexpro@koexpro.cz

„KOEXPRO SILESIA“ Sp. z o.o.
 ul. Roosevelta 102/522
 41 800 Zabrze, Polska
 tel./fax: +48 (32) 370 13 23
 http:// www.koexpro.eu, e-mail: koexpro@poczta.onet.pl