

PNEUMATYCZNE RĘCZNE PIŁY TAŚMOWE RPP 100/1; RPP 100/2

Opis i użytkowanie:

Ręczne piły taśmowe pneumatyczne **RPP** (dalej tylko piły) są przeznaczone do cięcia materiałów metalowych (szyn, rur, kształtowników, łańcuchów, obudowy TH itd.) w warunkach ograniczonych i trudno dostępnych przestrzeniach.

Piły składają się z pneumatycznej jednostki napędowej, ramy, taśmy piły, rolek przekładniowych i napinających, sterowania i upinającej podstawy. Piłą można ciąć z „ręki“ lub po jej umocowaniu w podstawie upinającej. Częścią dostawy piły jest upinający element łańcuchowy.



ELEMENT UPINAJĄCY



RPP 100/1



RPP 100/2

Podstawowe dane techniczne:

Typ		RPP 100/1	RPP 100/2
Napęd		pneumatyczny	pneumatyczny
Maks. wymiary materiału ciętego	mm	130x100	180x160
Maks. wytrzymałość materiału ciętego	MPa	1 100	1100
Maks. szybkość cięcia	m.min ⁻¹	60	60
Moc silnika (podczas 0,60 MPa)	kW	0,45	0,45
Ciśnienie powietrza	MPa	0,40 ÷ 0,60	0,40 ÷ 0,60
Filtracja powietrza	µm	55	55
Zużycie powietrza podczas mocy 0,45 kW	m ³ .min ⁻¹	0,80	0,80
Średnica podłączającego węża DN	mm	10 (Rd 32)	10 (Rd 32)
Masa bez elementu upinania	kg	13,40	15,50
W wyposażeniu dostarczane z piłą		taśma piły, uchwyt łańcuchowy	taśma piły, uchwyt łańcuchowy
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	mm	612x265x227	703x284x235

Oznakowanie typowe: **RPP 100/1, 100/2**
RPP PNEUMATYCZNA PIŁA RĘCZNA
100/1, 100/2 numer typowy

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 i grupy urządzeń II (ruchy na powierzchni) według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2“ według EN 1127-2 i „zona 1“ według EN- 1127-1, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.