

HYDRAULICZNA PIŁA POSUWISTO-ZWROTNA PPH 350

Opis i użytkowanie:

Hydrauliczna piła posuwisto-zwrotna **PPH 350** (dalej tylko piła) jest przeznaczona do cięcia metalowych i niemetalowych materiałów np. obudowy stalowej za pomocą lotnie uchwyconego brzeszczota. Podczas cięcia piła jest umieszczona w uchwycie, który jest mocno przymocowany do ciętej części.

Piła składa się z obrotowego silnika hydraulicznego, napędzanego przez walcową krzywkę i palec prowadzący drąg ruchomy ułożony w ramie. Brzeszczot jest przymocowany do drągu ruchomego za pomocą śrub. Po zapięciu do czopa elementu upinającego, piła w dolnej części wyposażona jest w otwór z czopem aretacyjnym.

Silnik hydrauliczny jest napędzany przez rozdzielacz obejmujący zawór sterujący, dławiący oraz zabezpieczający.



ELEMENT UPINAJĄCY



PPH 350

Podstawowe dane techniczne:

Typ		PPH 350
Moc przy 200 drgań.min ⁻¹	kW	1
Zakres drgań – ustawiany	suw.min ⁻¹	96 ÷ 320
Zalecana ilość drgań dla cięcia stali	suw.min ⁻¹	200 ± 50
Zakres ciśnienia roboczego	MPa	10 – 32
Przepływ przy 200 drganiach.min ⁻¹	dm ³ .min ⁻¹	7
Podniesienie brzeszczota	mm	68
Cięć robocza	HFA – emulsja wodna 3÷5 % lub olej mineralny dla mechanizmów hydrostatycznych o lepkości 46 mm ² .sec ⁻¹ podczas 40°C	
Filtracja	µm	25
Długość brzeszczota	mm	350
Wymiar zewnętrzny brzeszcz. 350 mm (sz. x wys. x dł.)	mm	113x253x536,50÷604,50
Masa	kg	13,70
Wymiar węża podłączającego DN (STECK)	mm	8/10

Oznakowanie typowe: **PPH 350**
 PPH 350 PIŁA POSUWISTO-ZWROTNA HYDRAULICZNA
 maks. długość brzeszczota

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według Wytocznej parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, podczas spełnienia obowiązujących przepisów narodowych użytkownika.