

HYDRAULICZNY MŁOT URABIAJĄCY BK 2112 K

Opis i użytkowanie:

Hydrauliczny młot urabiający **BK 2112 K** (dalej tylko młot) jest bardzo sprawnym lekkim młotem urabiającym przeznaczonym do urabiania bloków skał i węgla, betonu itp. Rękojeść młota o kształcie „D” jest wykonana z poliuretanu oraz posiada sprężynę obniżającą drgania co poprawia w istotny sposób warunki pracy. Dzięki swoim ergonomicznym kształtom i łatwej obsłudze, młot nadaje się do wszystkich profesjonalnych prac demontażowych. Może pracować zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej.

Młot składa się z następujących części podstawowych: rękojeści przeciwdrganiowej, prostego spustu o stałej regulacji ilości uderzeń, korpusu akumulatora, korpusu ze szybkozłączkami, obudowy z cylindrem prowadzącym i wieka zamykającego z zapadką. Jako medium robocze można zastosować zarówno olej hydrauliczny jak i emulsję wodną, z tym, że po zakończeniu każdej pracy młot powinien być przepłukany olejem.



BK 2112 K

Podstawowe dane techniczne:

Typ		BK 2112
Maks. ciśnienie cieczy hydraulicznej	MPa	1,50
Ilość przepływającej cieczy hydraulicznej	dm ³ .min ⁻¹	15 ÷ 30
Energia uderzeń	J	55
Liczba uderzeń	Hz	27
Gwarantowany poziom mocy akustycznej	dB	105
Ciecz robocza	HFA (emulsja wodna 0,30 %) lub olej hydrauliczny o lepkości 46 mm ² .s ⁻¹ podczas 40°C	
Polecane węże dopływowe	mm	15 Js – 1/2 SAE 100R1
Wymiary dł x sz	mm	560x180
Masa	kg	12
Nadające się wyposażenie		narzędzia urabiające

Oznakowanie typowe:

BK 2112 K
 BK MŁOT URABIAJĄCY
 2112 12 kg masa podstawowa młota
 K wykonanie alternatywne (KOEXPRO)

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 i grupy urządzeń II (ruchy na powierzchni) według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2 i „zona 1” według EN 1127-1, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.