

BLOK REGULACYJNY RB 1

Opis i użytkowanie:

Blok regulacyjny **RB 1** (dalej tylko blok) jest przeznaczony do regulacji ciśnienia i przepływu oleju hydraulicznego do urządzeń maszynowych o napędzie hydraulicznym, wszędzie tam, gdzie agregat nie umożliwi regulacji, lub podaje dla zasilania narzędzia dodatkowego wartości wyższe od wartości pożądaných.

Blok składa się z dwubiegowego zaworu dławiącego ze stabilizacją i zaworu przepustowego. Oba zawory są umieszczone w bloku z podłączeniami dla węży. Części sterujące zaworów są wyposażone w pokrywę do zdejmowania.



RB 1

Podstawowe dane techniczne:

Typ		RB 1
Ciśnienie maks. na wlocie	MPa	32
Ciśnienie na wylocie	MPa	1 – 14
Przepływ maks. na wlocie	dm ³ .min ⁻¹	120
Przepływ maks. na wylocie	dm ³ .min ⁻¹	0,25 – 32
Ciecz robocza	hydr. olej dla mechanizmów hydrostatycznych o lepkości 29 ÷ 75 mm ² .s ⁻¹ podczas 40°C	
Lepkość kinematyczna przy 40	mm ² .s ⁻¹	29 – 75
Filtracja	µm	25
Łącze węzowe - wlot		M 22x1,50 DKL
Łącze węzowe - wylot		M 18x1,50 DKL
Temperatura maks. cieczy roboczej	°C	60
Wymiary zewnętrzne dł x wys x sz	mm	146x232x79
Masa	kg	7,30

Oznakowanie typowe: **RB 1**
 RB BLOK REGULACYJNY
 1 numer typowy

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 i grupy urządzeń II (ruchy na powierzchni) kategorii II, według wtycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2 i „zona 1” według EN- 1127-1, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.