

## AGREGAT DO POMPOWANIA KTX 80 P2V

### Opis i użytkowanie:

Agregat do pompowania **KTX 80 P2V** (dalej tylko agregat) służy do transportu rurowego mieszanin zagęszczonych które składają się z wody i proszkowych lub delikatnoziarnistych materiałów (gips, popiół, cement, itd.), nadających się do pompowania w wyznaczone miejsca (np. do wielkoobjętościowych sakiew tekstylnych, w miejscu budowy tam i obiektów ochronnych itp.).

Główną częścią agregatu jest rama, na której jest zabudowana jedno lub dwustopniowa pompa wrzecionowa z komorą do mieszania i nakładka, na której jest zainstalowany poprzez koaxialną przekładnię czołową pneumatyczny silnik uzębiony z samodzielnym źródłem powietrza ciśnieniowego o odpowiednich parametrach.



KTX 80 P2V

### Podstawowe dane techniczne:

Typ		KTX 80 P2V
Wydajność transportowa znamionowa	m <sup>3</sup> ·h <sup>-1</sup>	12
Maks. ciśnienie mieszanin na wyjściu	MPa	1,20
Maks. wielkość ziarn w mieszaninie	mm	5
Napęd agregatu		silnik powietrzny
Moc silnika znamionowa	kW	7,50
Wymagane ciśnienie powietrza	MPa	0,40 ÷ 0,60
Filtracja ciśnieniowego powietrza	µm	30
Regulacja obrotów w reżimie roboczym	1.min <sup>-1</sup>	250 ÷ 392
Objętość nalewki	dm <sup>3</sup>	73
Średnica gardła wyciskowego DN	mm	80
Wyjście z pompy		przyłączka pożarowa B 75
Wymiary główne (dł x sz x w)	mm	2 750x650x1 195
Masa agregatu wraz z wyposażeniem	kg	418

Oznakowanie typowe:

<b>KTX 80 P2V</b>	
KTX	oznakowanie typowe
80	wielkość pompy – średnica ssania i wycisku
P2	wykonanie z przekładnią
V	napęd pneumatyczny

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.