

AGREGAT DO POMPOWANIA KTX 125 N

Opis i użytkowanie:

Agregat do pompowania **KTX 125 N** (w dalej tylko agregat) jest przeznaczony do pompowania i transportu rurociągami mułów, past lub innych cieczy z maksymalnym uziarnieniem 10 mm przy koncentracji objętościowej mieszanki do $C_v = 0,60$. Agregat może być np. umocowany do ładowarki i zasilany olejem hydraulicznym z układu ładowarki lub źródła nie zależnego.

Podstawowy skład agregatu to: jednowrzecionowa pompa z lejem ssącym zakończonym sitem i śmigłem do ścierania, hydrauliczny silnik ze sprzęgłem, korpus przystosowany do mocowania na ładowarce, układ ciśnieniowy pozwalający na wyjście pompowanej cieczy oraz przepłukiwanie agregatu i węży użytkową wodą, układ hydrauliczny do podłączenia zasilania.



KTX 125 N

Podstawowe dane techniczne:

Typ	KTX 125 N	
Wydajność transportowa znamionowa	$m^3 \cdot h^{-1}$	27
Maks. ciśnienie mieszanin na wyjściu	MPa	0,60
Maks. wielkość ziarn w mieszaninie	mm	10
Napęd agregatu	silnik hydrauliczny	
Moc silnika znamionowa	kW	7
Medium ciśnienia	olej mineralny dla mechanizmów hydrostatycznych - lepkość $46 \text{ mm}^2 \cdot \text{sec}^{-1}$ podczas 40°C	
Maks. ciśnienie oleju hydraulicznego	MPa	16
Ilość przepływu oleju podczas mocy znamionowej	$dm^3 \cdot \text{min}^{-1}$	38
Filtracja oleju	μm	25
Regulacja obrotów w reżimie roboczym	$1 \cdot \text{min}^{-1}$	225 - 450
Średnica gardła ssącego i wyciskowego DN	mm	125
Wyjście z pompy	przyłączka pożarowa B 75	
Wymiary główne (dł x sz x w)	mm	1 790x560x885
Całkowita masa	kg	226

Oznakowanie typowe: **KTX 125 N**
 KTX oznakowanie typowe
 125 wielkość pompy – średnica ssania i wycisku
 N wykonanie niewybuchowe

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.