

AGREGAT DO POMPOWANIA KTX 100 NH

Opis i użytkowanie:

Agregat pompujący **KTX 100 NH** (dalej tylko agregat) jest samossącą pompą wrzecionową z napędem hydraulicznym, przeznaczoną dla pompowania i transportu rurami mułów, past i innych mieszanek nadających się do pompowania.

Agregat jest umocowywany do podnośnika, którym może być według zapotrzebowania użytkownika np. manipulator specjalny, para wózków nośnych dołowej kolejki podwieszanej itp. Inne rozwiązanie według projektu technologicznego.

Agregat składa się z następujących części głównych: jednowrzecionowej pompy, hydraulicznego silnika, rama pompy, gałęzi ciśnieniowej, połączeń hydraulicznych. Na osobne zamówienie do pompy może być użyty silnik emulsyjny szeregu WK.



KTX 100 NH

Podstawowe dane techniczne:

Typ	KTX 100 NH	
Wydajność transportowa znamionowa	m ³ .h ⁻¹	22
Maks. ciśnienie mieszanin na wyjściu	MPa	1,20
Maks. wielkość ziarn w mieszaninie	mm	7
Napęd agregatu	silnik hydrauliczny	
Moc silnika znamionowa	kW	8
Medium ciśnienia	olej mineralny dla mechanizmów hydrostatycznych - lepkość 46 mm ² .sec ⁻¹ podczas 40°C	
Maks. ciśnienie oleju hydraulicznego	MPa	16
Ilość przepływu oleju podczas mocy znamionowej	dm ³ .min ⁻¹	60
Filtracja oleju	µm	25
Regulacja obrotów w reżimie roboczym	1.min ⁻¹	250 ÷ 375
Średnica gardła ssącego i wyciskowego DN	mm	100
Wyjście z pompy	przyłącze pożarowe B 75	
Wymiary główne (dł x sz x w)	mm	1 865x200x240
Całkowita masa	kg	157

Oznakowanie typowe: **KTX 100 NH**
 KTX oznakowanie typowe
 100 wielkość pompy – średnica ssania i wycisku
 N wykonanie niewybuchowe, napęd hydrauliczny

Produkt jest konstruowany dla grupy urządzeń I (dołowe) kategorii M2 według wytycznych Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES i spełnia warunki dla użytkowania w środowiskach „niebezpieczne warunki atmosferyczne 2” według EN 1127-2, przy uwzględnieniu przepisów obowiązujących w kraju użytkownika.